

## WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

Zamówienie obejmuje:

Dostawę do Zamawiającego (40-833 Katowice, ul. Obroki 109)  
na dostawę i uruchomienie szlifierki do wałków CNC

### 1. Dane techniczne:

- rozstaw kłków: min 1000mm,
- wysokość kłków: min 140mm,
- waga detalu między kłkami: min 90kg,
- prześwit nad stołem: min 270 mm.

### 2. Przejazd głowicy w osi X:

- prędkość posuwu: min od 0,01 do 7.000mm/min,
- droga przejazdu: min 240mm,
- system pomiarowy (minimalna podziałka): min 0,0001 mm,
- napęd: elektromechaniczny.

### 3. Przejazd stołu w osi Z:

- przejazd stołu: min 1.100 mm,
- prędkość posuwu: min od 0,01 do 10.000mm/min,
- napęd: elektromechaniczny,
- liniał osi Z min 0,0001 mm.

### 4. Głowica obrotowa osi B:

- sterowana przez program,
- dokładność pozycjonowania w osi B – 0,001°,
- obrót osi min - 180°,
- napęd bezpośredni.

### 5. Urządzenie do szlifowania otworów

- liczba obrotów wrzeciona szlifierskiego: min 25.000 obr/min,
- średnica ściernicy: max 40 mm,
- silnik wrzeciona szlifierskiego: min 2.2kW

- bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej w stałym zakresie obrotów

#### **6. Wrzeciono ściernicy ( lewa i prawa strona)**

- moc napędu silnika wrzeciona min 5.5 kW,
- prędkość liniowa min od 5 – 30m/s,
- liczba obrotów wrzeciona min: 100 obr/min,
- wielkość ściernicy (lewa) min: 400 x 50 x 127 mm,
- wielkość ściernicy (prawa) min: 250 x 30 x 127mm,
- agregat chłodzący do silnika wrzeciona szlifierskiego.

#### **7. Konik z wysuwana pinolą**

- wysuw pinoli min: 35mm,
- układ hydrauliczny sterowany za pomocą pedału.

#### **8. Układ filtracji chłodziwa zintegrowany z agregatem chłodzącym o mocy min: 6 kW:**

##### **a. filtr papierowy**

- pojemność zbiornika min 280 l
- parametry pompy chłodziwa min: 50 l/min o ciśnieniu 3,5 bar
- agregat chłodzący

##### **b. filtr magnetyczny**

- zintegrowany z filtrem papierowym

#### **9. Oczyszczacz powietrza, pochłaniać mgły olejowej o wydajności min 1.000 m<sup>3</sup>/h**

#### **10. Zintegrowana wyważarka do dynamicznego wyważania ściernic na maszynie**

#### **11. Czujnik pozycjonowania detalu w maszynie oraz kontrola kolizji**

**Dostawca przedstawi dokumenty potwierdzające dostawę wraz z uruchomieniem przynajmniej trzech nowych szlifierek do wałków CNC w przeciągu ostatnich 5 latach na terenie Unii Europejskiej, o podobnych parametrach oraz tego samego producenta, co złożona w niniejszym postępowaniu oferta.**

#### **Warunki płatności:**

15% - płatne w formie zaliczki, w terminie 30 dni po otrzymaniu prawidłowo wystawionej faktury zaliczkowej;

65% - płatne w formie zaliczki, po teście wstępnym odbioru maszyny ( przed wysyłką do Klienta) w terminie 30 dni po otrzymaniu prawidłowo wystawionej faktury zaliczkowej;



20% - płatne na podstawie faktury wystawionej po uruchomieniu maszyny i pozytywnym odbiorze w zakładzie Klienta, w terminie 30 dni licząc od dnia otrzymania prawidłowo wystawionej faktury.

#### **SERWIS GWARANCYJNY:**

Wymagana gwarancja na urządzenie minimum 12 m-cy. Dostawca w przypadku awarii zobowiązuje się do usunięcia jej w terminie jak najkrótszym: reakcja serwisu urządzenia powinna nastąpić w okresie do 24 godzin od zgłoszenia awarii lub usterki, całkowite usunięcie awarii musi nastąpić do 5 dni roboczych od zgłoszenia awarii lub usterki, w przypadku niedotrzymania tego okresu usunięcia awarii lub usterki dostawca wpłaci niezwłocznie karę umowną w wysokości 0.1% wartości umowy za każdy dzień roboczy postoju maszyny, nie więcej niż 10%. Jeżeli awaria dotyczy któregoś z głównych elementów, wymagającego demontażu i naprawy poza miejscem pracy urządzenia, czas trwania usuwania awarii będzie ustalany indywidualnie. Gwarancja zostaje przedłużona o czas naprawy.

W ofercie należy wyszczególnić wszystkie składniki cenowe (w rozbiu na wszystkie wymagane elementy, podając cenę za każde z nich) oraz sumaryczną kwotę oferty.

Dostawca gwarantuje osiągnięcie założonych parametrów szlifierki bezkłowej, co będzie sprawdzane podczas próby określonej w warunkach odbioru w okresie max. do 30 dni od montażu i uruchomienia. Pozytywny i zatwierdzony protokół próby właściwej będzie podstawą do dokonania końcowej płatności.

W terminie próby właściwej szlifierki do wałków CNC dostawca urządzenia deleguje inżyniera d/s instalacji, który nadzoruje całość prób.

Montaż zapewnia dostawca urządzenia.

Dokumentację montażową z zapotrzebowaniem na media, pełną instrukcję montażu wszelkich części składowych dostawca dostarczy do klienta w języku polskim w nieprzekraczalnym terminie do 45 dni od podpisania umowy.

Dokumentację DTR, dokumentację uruchomieniową, instrukcję obsługi oraz instrukcję serwisową dostawca dostarczy do klienta w języku polskim po zamontowaniu maszyny.

Dostawca zapewnia szkolenie osób do obsługi i odpowiednie materiały szkoleniowe.

Praca urządzenia w pierwszym okresie będzie odbywać się pod wymaganym nadzorem



dostawcy aż do osiągnięcia zadowalających efektów i do stwierdzenia że obsługa została w pełni przeszkolona. Dostawca potwierdza fakt właściwego przeszkolenia obsługi, składając podpis na Protokole Odbioru Końcowego.

Dodatkowo producent przeprowadzi szkolenie osób z utrzymania ruchu do czynności serwisowych.

Oferent przedkłada do zatwierdzenia rysunek usytuowania maszyny z ewentualnymi fundamentami do 30 dni od podpisania umowy. W/w dokumentację należy przedłożyć w formie papierowej oraz w postaci plików PDF. Zamówienie będzie miało formę ryczałtu, co oznacza, że w przypadku wystąpienia dodatkowych elementów nie ujętych w zapytaniu a mających wpływ na funkcjonowanie maszyny i osiągnięcie zakładanej wydajności oraz parametrów technicznych, będą one uzupełniane lub wymieniane przez dostawcę urządzeń na koszt własny. Wszelka korespondencja i ustalenia między stronami będą prowadzone języku polskim, który jest obowiązujący dla całego tematu. W przypadku konieczności wykonania tłumaczeń na język polski lub z polskiego na inny obcy język, będą one wykonywane niezwłocznie przez dostawcę urządzeń i na koszt dostawcy urządzeń. Dostawca będzie również odpowiadał za poprawność techniczną, prawną i merytoryczną wszelkich tłumaczeń językowych.

Pozostałe wymagane elementy:

- dodatkowe części dostarczone z maszyną.

Jeśli są wymagane dodatkowe elementy do prawidłowego funkcjonowania szlifierki do wałków CNC , dostarcza je producent i określa je w swojej ofercie.

Serwis pogwarancyjny:

Dostawca zapewnia bezpłatne doradztwo techniczne o sposobach usuwania awarii przez okres 5 lat od zakończenia okresu gwarancyjnego.